

平成 29 年度第 1 回自動車整備技能登録試験〔実技試験〕

第 95 回〔三級自動車ガソリン・エンジン〕

平成 30 年 1 月 21 日

32 問 題 用 紙

受験番号	受験地	回数	種類	番 号				氏名	※
		9 5	3 2						

※試験説明で  
指示された  
者のみ記入

【試験の注意事項】

1. 受験票又は受付番号票に記入してある受験番号及び氏名を，該当欄に思考席で記入しなさい。
2. 各問題の確認結果，測定結果及び解答は，問題用紙の該当欄に記入しなさい。ただし，思考席では記入しないこと。
3. 故障を設定している問題については，問題中に特段の指示がない限り，重複故障はないものとします。
4. 試験中，各部品は，台上で点検等を行って下さい。
5. 問題用紙の余白部分には，自由にメモすることができます。
6. 試験終了後，この問題用紙を回収します。

【不正行為等について】

1. 携帯電話等の電子通信機器類は，試験会場に入る前に必ず電源を切って，カバン等に入れておいて下さい。
2. 試験時間中(試験会場内)において，携帯電話等の電子通信機器類を使用した場合は，不正の行為があったものとみなし，試験を停止し，又は，その試験を無効とすることがあります。
3. 登録試験に関して不正の行為があったときは，当該不正行為に関係ある者について，その試験を停止し，又は，その試験を無効とすることがあります。

この場合において，その者について，3年以内の期間を定めて登録試験を受けさせないことがあります。

問題 1 台上にあるオイル・ポンプについて、次の問に答えなさい。

また、必要事項は、台上の留意事項に示してあります。

問 1 オイル・ポンプの各クリアランスを測定するために、アウト・ロータとインナ・ロータを一度取り外してから組み付けなさい。続いて、下表の測定項目について、各クリアランスを2箇所測定し、大きい方の値を下表の該当欄に、小数点以下第2位まで記入しなさい。

測 定 項 目	測 定 値
ボデー・クリアランス	mm
サイド・クリアランス	mm
チップ・クリアランス	mm

問題 2 台上にある部品について、次の各問に答えなさい。

また、必要事項は、台上の留意事項に示してあります。

問 1 アナログ・サーキット・テスタの適切なレンジを用いて、バルブ、リレーのコイル側、リレーの接点側、水温センサの各抵抗を測定して、測定値を下表の該当欄に整数(小数点以下を切り捨て)または $\infty$ (記号)で記入し、測定時に用いた最適なレンジを○印で囲みなさい。なお、単位に k や M を書き足さないこと。

測定項目	測定値	最適なレンジ				
バルブ	$\Omega$	<table border="0"> <tr> <td>×1</td> <td>×10</td> </tr> <tr> <td>×100</td> <td>×1k</td> </tr> </table>	×1	×10	×100	×1k
×1	×10					
×100	×1k					
リレーのコイル側	$\Omega$	<table border="0"> <tr> <td>×1</td> <td>×10</td> </tr> <tr> <td>×100</td> <td>×1k</td> </tr> </table>	×1	×10	×100	×1k
×1	×10					
×100	×1k					
リレーの接点側	$\Omega$	<table border="0"> <tr> <td>×1</td> <td>×10</td> </tr> <tr> <td>×100</td> <td>×1k</td> </tr> </table>	×1	×10	×100	×1k
×1	×10					
×100	×1k					
水温センサ	$\Omega$	<table border="0"> <tr> <td>×1</td> <td>×10</td> </tr> <tr> <td>×100</td> <td>×1k</td> </tr> </table>	×1	×10	×100	×1k
×1	×10					
×100	×1k					

問 2 デジタル・サーキット・テスタを用いて、自動車に使用しているボタン型電池の電圧を測定し、測定値を下表の該当欄に小数点以下第1位(小数点第2位以下を切り捨て)まで記入しなさい。

測定値
V

問題 3 台上にあるピストンとピストン・リングについて、次の各問に答えなさい。

問 1 マイクロメータを用いて、ピストンの外径をピストン・ボス方向に対して直角方向の位置で測定し、測定値を下表の該当欄に小数点以下第 2 位まで記入しなさい。

測 定 項 目	測 定 値
ピストンの外径	mm

問 2 ノギスを用いて、ピストン・リングの厚さと幅を測定し、測定値を下表の該当欄に小数点以下第 2 位まで記入しなさい。

測 定 項 目	測 定 値
ピストン・リングの厚さ	mm
ピストン・リングの幅	mm